



## MOLINOS DEL ATLANTICO SAS

CODIGO

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

### FICHA TECNICA PASAJE B1A MOLINO C

#### DESCRIPCION PASAJE B1A

Banco de molienda doble, compuesto por 4 pasajes, el pasaje de trituración B1A es el encargado de recibir y triturar el trigo en su primera etapa por medio de sus cilindros extriados



|                 |             |
|-----------------|-------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-1   |
| MARCA           | BUHLER      |
| MODELO          | BUHLER MDDQ |
| AÑO FABRICACIÓN | 2005        |

#### DATOS TÉCNICOS

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 50 / 37 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | WEG     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 61,4    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6314 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6314 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

#### PARTES DE LA MÁQUINA

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

#### DIMENSIONES

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas |           |            |            |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico | 6060      | 2256       | 1493       |
|                       |                 |           |            | 2190       |

#### MANTENIMIENTO


Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
 Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
 Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
 Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h  
 Cambio de rodamientos del motor a las 8000 h

#### PRECAUCIONES

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

#### DATOS DEL FABRICANTE

Buhler Group  
<https://www.buhlergroup.com/global/en/homepage.html>  
 joseluis.romero@buhlergroup.com

|   |                      | <b>MOLINOS DEL ATLANTICO SAS</b> |           | CODIGO     | FT-MAN     |
|--|----------------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|
| <b>FICHA TECNICA PASAJE B1B MOLINO C</b>   |                      |                                  |           | FECHA      | 5/09/2023  |
|  |                      |                                  |           | VERSIÓN    | 1          |
| <b>DESCRIPCION PASAJE B1B</b>  |                      |                                  |           |            |            |
| Pasaje de trituración B1B encargado de recibir y triturar el trigo en su primera etapa por medio de sus cilindros extriados  |                      |                                  |           |            |            |
| CÓDIGO   | T-MC-BM-2            |                                  |           |            |            |
| MARCA  | BUHLER               |                                  |           |            |            |
| MODELO   | BUHLER MDDQ          |                                  |           |            |            |
| AÑO FABRICACIÓN  | 2005                 |                                  |           |            |            |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>  |                      |                                  |           |            |            |
| MOTOR HP/KW  | 50 / 37              |                                  |           |            |            |
| VELOCIDAD (RPM)  | 1185                 |                                  |           |            |            |
| MARCA  | WEG                  |                                  |           |            |            |
| TENSION (V)  | 440                  |                                  |           |            |            |
| AMPERAJE (440 V)   | 63                   |                                  |           |            |            |
| RODAMIENTO DELANTERO   | 6314 C3              |                                  |           |            |            |
| RODAMIENTO TRASERO   | 6314 C3              |                                  |           |            |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN  | 1 A 2,5              |                                  |           |            |            |
| <b>PARTES DE LA MÁQUINA</b>  |                      |                                  |           |            |            |
| Rodillo de alimentación  | Rascador de limpieza |                                  |           |            |            |
| Rosca de alimentación  | Cepillo de limpieza  |                                  |           |            |            |
| Motorreductor  | Rodillo estriado     |                                  |           |            |            |
| Sensores   | Rodillo liso         |                                  |           |            |            |
| Poleas   | Cilindro neumatico   |                                  |           |            |            |
| <b>DIMENSIONES</b>   |                      |                                  |           |            |            |
| Correa de transmisión  | Electrovalvulas      | PESO (KG)                        | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia   | Motor eléctrico      | 6060                             | 2256      | 1493       | 2190       |
| Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.<br>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.<br>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.<br>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h |                      |                                  |           |            |            |
| <b>MANTENIMIENTO</b>   |                      |                                  |           |            |            |
| <b>PRECAUCIONES</b>  |                      |                                  |           |            |            |
| Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.   |                      |                                  |           |            |            |
| <b>DATOS DEL FABRICANTE</b>  |                      |                                  |           |            |            |
| Buhler Group<br><a href="https://www.buhlergroup.com/global/en/homepage.html">https://www.buhlergroup.com/global/en/homepage.html</a><br>joseluis.romero@buhlergroup.com   |                      |                                  |           |            |            |



**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TÉCNICA PASAJE B2A MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE B2A**

Pasaje de trituración B2A es el encargado de recibir y triturar el trigo en su primera etapa por medio de sus cilindros extriados

|                 |             |
|-----------------|-------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-3   |
| MARCA           | BUHLER      |
| MODELO          | BUHLER MDDQ |
| AÑO FABRICACIÓN | 2005        |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 30 / 22 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | WEG     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 38,7    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6312 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6312 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |

**DIMENSIONES**

| PESO (KG) | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
|-----------|-----------|------------|------------|
| 6060      | 2256      | 1493       | 2190       |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h


**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

Buhler Group  
<https://www.buhlergroup.com/global/en/homepage.html>  
joseluis.romero@buhlergroup.com



|   |                                   |  |  |           |            |
|---|-----------------------------------|--|--|-----------|------------|
|    | <b>MOLINOS DEL ATLANTICO SAS</b>  |  | CODIGÓ   | FT-MAN    |            |
|   | FICHA TÉCNICA PASAJE B2B MOLINO C |  | FECHA  | 5/09/2023 |            |
|   |                                   |  | VERSIÓN  | 1         |            |
| <b>DESCRIPCION PASAJE B2B</b>   |                                   |  |    |           |            |
| Pasaje de trituración B2B es el encargado de recibir y triturar el trigo en su primera etapa por medio de sus cilindros extriados |                                   |  |  |           |            |
| CÓDIGO  | T-MC-BM-4                         |  |  |           |            |
| MARCA   | BUHLER                            |  |  |           |            |
| MODELO  | BUHLER MDDQ                       |  |  |           |            |
| AÑO FABRICACIÓN   | 2005                              |  |  |           |            |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>   |                                   |  |  |           |            |
| MOTOR HP/KW   | 30 / 22                           |  |  |           |            |
| VELOCIDAD (RPM)   | 1185                              |  |  |           |            |
| MARCA   | WEG                               |  |  |           |            |
| TENSION (V)   | 440                               |  |  |           |            |
| AMPERAJE (440 V)  | 38,7                              |  |  |           |            |
| RODAMIENTO DELANTERO  | 6312 C3                           |  |  |           |            |
| RODAMIENTO TRASERO  | 6312 C3                           |  |  |           |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN   | 1 A 2,5                           |  |  |           |            |
| <b>PARTES DE LA MÁQUINA</b>   |                                   |  | <b>DIMENSIONES</b>   |           |            |
| Rodillo de alimentación   | Rascador de limpieza              |  | PESO (KG)  | ALTO (mm) | ANCHO (mm) |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza               |  | 6060   | 2256      | 1493       |
| Motorreductor   | Rodillo estriado                  |  | LARGO (mm)   | 2190      |            |
| Sensores  | Rodillo liso                      |  | Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.<br>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.<br>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.<br>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h |           |            |
| Poleas  | Cilindro neumatico                |  |  |           |            |
| Correa de transmisión   | Electrovalvulas                   |  | <b>MANTENIMIENTO</b>   |           |            |
| Correa de potencia  | Motor eléctrico                   |  |  |           |            |
| <b>PRECAUCIONES</b>   |                                   |  | Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.   |           |            |
| <b>DATOS DEL FABRICANTE</b>   |                                   |  | Buhler Group<br><a href="https://www.buhlergroup.com/global/en/homepage.html">https://www.buhlergroup.com/global/en/homepage.html</a><br>joseluis.romero@buhlergroup.com   |           |            |



## MOLINOS DEL ATLANTICO SAS

|         |           |
|---------|-----------|
| CODIGÓ  | FT-MAN    |
| FECHA   | 5/09/2023 |
| VERSIÓN | 1         |

### FICHA TÉCNICA PASAJE B3A MOLINO C

#### DESCRIPCION PASAJE B3A

Pasaje de trituración B3A es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-5 |
| MARCA           | OCRIM     |
| MODELO          | OCRIM LAM |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001      |

#### DATOS TÉCNICOS

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 30 / 22 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | ABB     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 38,7    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6312 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6312 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

#### PARTES DE LA MÁQUINA

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

#### DIMENSIONES

|                       |                 |           |           |            |            |
|-----------------------|-----------------|-----------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | PESO (KG) | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico | 6060      | 1940      | 1330       | 1900       |



#### MANTENIMIENTO

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
 Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
 Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
 Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

#### PRECAUCIONES

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

#### DATOS DEL FABRICANTE

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
 src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

**FICHA TECNICA PASAJE B3B MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE B3B**

Pasaje de trituración B3B es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-6 |
| MARCA           | OCRIM     |
| MODELO          | OCRIM LAM |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001      |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 30 / 22 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | ABB     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 33,05   |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6312 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6312 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | 6060            | 1940      | 1330       | 1900       |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TECNICA PASAJE B3C MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE B3C**

Pasaje de trituración B3C es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| CÓDIGO                  | T-MC-BM-7 |
| MARCA                   | OCRIM     |
| MODELO                  | OCRIM LAM |
| AÑO FABRICACIÓN         | 2001      |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>   |           |
| MOTOR HP/KW             | 25 / 19   |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185      |
| MARCA                   | WEG       |
| TENSION (V)             | 440       |
| AMPERAJE (440 V)        | 30,5      |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6310 C3   |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6310 C3   |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5   |



|                         |         |
|-------------------------|---------|
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>   |         |
| MOTOR HP/KW             | 25 / 19 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | WEG     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 30,5    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6310 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6310 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       |                 | PESO (KG) | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
|-----------------------|-----------------|-----------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256      | 1493       | 2190       |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |           |            |            |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

|         |           |
|---------|-----------|
| CODIGÓ  | FT-MAN    |
| FECHA   | 5/09/2023 |
| VERSIÓN | 1         |

**FICHA TECNICA PASAJE B4F MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE B4F**

Pasaje de trituración B4F es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-8 |
| MARCA           | OCRIM     |
| MODELO          | OCRIM LAM |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001      |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | WEG     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 26,9    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       |                 |           |           |            |            |
|-----------------------|-----------------|-----------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | PESO (KG) | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico | 6060      | 2256      | 1493       | 2190       |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

**FICHA TÉCNICA PASAJE B4G MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE B4G**

Pasaje de trituración B4G es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados



|                 |           |
|-----------------|-----------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-9 |
| MARCA           | OCRIM     |
| MODELO          | OCRIM LAM |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001      |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | SIEMES  |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 27      |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TECNICA PASAJE B5F MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE B5F**

Pasaje de trituración B5F es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-10 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | SIEMENS |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 27      |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com



**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

|         |           |
|---------|-----------|
| CODIGÓ  | FT-MAN    |
| FECHA   | 5/09/2023 |
| VERSIÓN | 1         |

**FICHA TÉCNICA PASAJE B5G MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE B5G**

Pasaje de trituración B5G es el encargado de recibir y triturar el trigo medio de sus cilindros extriados

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-11 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15 |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185    |
| MARCA                   | WEG     |
| TENSION (V)             | 440     |
| AMPERAJE (440 V)        | 29,2    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3 |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3 |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 2,5 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | 6060            | 2256      | 1493       | 2190       |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.

Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.

Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.

Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h



**MANTENIMIENTO****PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com



|  |  |                    |  |            |            |
|--|--|--------------------|--|------------|------------|
|                               | <b>MOLINOS DEL ATLANTICO SAS</b>   |                    | CODIGÓ   | FT-MAN     |            |
|  | FICHA TECNICA PASAJE R1FA MOLINO C   |                    | FECHA  | 5/09/2023  |            |
|  |  |                    | VERSIÓN  | 1          |            |
| <b>DESCRIPCION PASAJE R1FA</b>   |  |                    |  |            |            |
| Pasaje de reducción R1FA es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos |  |                    |  |            |            |
| CÓDIGO   | T-MC-BM-12   |                    |  |            |            |
| MARCA  | OCRIM  |                    |  |            |            |
| MODELO   | OCRIM LAM  |                    |  |            |            |
| AÑO FABRICACIÓN  | 2001   |                    |  |            |            |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>  |  |                    |  |            |            |
| MOTOR HP/KW  | 25 / 19  |                    |  |            |            |
| VELOCIDAD (RPM)  | 1185   |                    |  |            |            |
| MARCA  | ABB  |                    |  |            |            |
| TENSION (V)  | 440  |                    |  |            |            |
| AMPERAJE (440 V)   | 31,3   |                    |  |            |            |
| RODAMIENTO DELANTERO   | 6310 C3  |                    |  |            |            |
| RODAMIENTO TRASERO   | 6310 C3  |                    |  |            |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN  | 1 A 1,25   |                    |  |            |            |
| <b>PARTES DE LA MÁQUINA</b>  |  |                    |  |            |            |
| Rodillo de alimentación  | Rascador de limpieza   |                    |  |            |            |
| Rosca de alimentación  | Cepillo de limpieza  |                    |  |            |            |
| Motorreductor  | Rodillo estriado   |                    |  |            |            |
| Sensores   | Rodillo liso   |                    |  |            |            |
| Poleas   | Cilindro neumatico   |                    |  |            |            |
| Correa de transmisión  | Electrovalvulas  | <b>DIMENSIONES</b> |  |            |            |
| Correa de potencia   | Motor eléctrico  | PESO (KG)          | ALTO (mm)  | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
|  |  | 6060               | 2256   | 1493       | 2190       |
| <b>MANTENIMIENTO</b>   | Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.<br>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.<br>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.<br>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h |                    |  |            |            |
| <b>PRECAUCIONES</b>  | Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.   |                    |  |            |            |
| <b>DATOS DEL FABRICANTE</b>  | OCRIM<br><a href="https://ocrim.com/ingles/index_en.html">https://ocrim.com/ingles/index_en.html</a><br>src@ocrim.com  |                    |  |            |            |

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

**FICHA TECNICA PASAJE R1FB MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE R1FB**

Pasaje de reducción R1FB es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-13 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 25 / 19  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | ABB      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 28,3     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6310 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6310 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**



Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com

|  |  |           |  |            |            |
|--|--|-----------|--|------------|------------|
|                               | <b>MOLINOS DEL ATLANTICO SAS</b>   |           | CODIGÓ   | FT-MAN     |            |
|  | <b>FICHA TECNICA PASAJE R1GA MOLINO C</b>  |           | FECHA  | 5/09/2023  |            |
|  |  |           | VERSIÓN  | 1          |            |
| <b>DESCRIPCION PASAJE R1GA</b>   |  |           |  |            |            |
| Pasaje de reducción R1GA es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos |  |           |  |            |            |
| CÓDIGO   | T-MC-BM-14   |           |  |            |            |
| MARCA  | OCRIM  |           |  |            |            |
| MODELO   | OCRIM LAM  |           |  |            |            |
| AÑO FABRICACIÓN  | 2001   |           |  |            |            |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>  |  |           |  |            |            |
| MOTOR HP/KW  | 30 / 22  |           |  |            |            |
| VELOCIDAD (RPM)  | 1185   |           |  |            |            |
| MARCA  | WEG  |           |  |            |            |
| TENSION (V)  | 440  |           |  |            |            |
| AMPERAJE (440 V)   | 38,6   |           |  |            |            |
| RODAMIENTO DELANTERO   | 6312 C3  |           |  |            |            |
| RODAMIENTO TRASERO   | 6312 C3  |           |  |            |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN  | 1 A 1,25   |           |  |            |            |
| <b>PARTES DE LA MÁQUINA</b>  |  |           |  |            |            |
| Rodillo de alimentación  | Rascador de limpieza   |           |  |            |            |
| Rosca de alimentación  | Cepillo de limpieza  |           |  |            |            |
| Motorreductor  | Rodillo estriado   |           |  |            |            |
| Sensores   | Rodillo liso   |           |  |            |            |
| Poleas   | Cilindro neumatico   |           |  |            |            |
| <b>DIMENSIONES</b>   |  |           |  |            |            |
| Correa de transmisión  | Electrovalvulas  | PESO (KG) | ALTO (mm)  | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia   | Motor eléctrico  | 6060      | 2256   | 1493       | 2190       |
| <b>MANTENIMIENTO</b>   | Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.<br>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.<br>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.<br>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h |           |  |            |            |
| <b>PRECAUCIONES</b>  | Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.   |           |  |            |            |
| <b>DATOS DEL FABRICANTE</b>  | OCRIM<br><a href="https://ocrim.com/ingles/index_en.html">https://ocrim.com/ingles/index_en.html</a><br>src@ocrim.com  |           |  |            |            |

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

|         |           |
|---------|-----------|
| CODIGÓ  | FT-MAN    |
| FECHA   | 5/09/2023 |
| VERSIÓN | 1         |

**FICHA TECNICA PASAJE R1GB MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE R1GB**

Pasaje de reducción R1GB es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos



|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-15 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 30 / 22  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | WEG      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 39,14    |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6312 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6312 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

**FICHA TÉCNICA PASAJE R2A MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE R2A**

Pasaje de reducción R2A es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-16 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 30 / 22  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | ABB      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 38,6     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6312 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6312 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.

Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.

Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.

Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h



**MANTENIMIENTO****PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com



|   |   |           |  |            |            |
|---|---|-----------|--|------------|------------|
|                              | <b>MOLINOS DEL ATLANTICO SAS</b>  |           | CODIGÓ   | FT-MAN     |            |
|   | FICHA TECNICA PASAJE R2B MOLINO C   |           | FECHA  | 5/09/2023  |            |
|   |   |           | VERSIÓN  | 1          |            |
| <b>DESCRIPCION PASAJE R2B</b>   |   |           |  |            |            |
| Pasaje de reducción R2B es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos |   |           |  |            |            |
| CÓDIGO  | T-MC-BM-17  |           |  |            |            |
| MARCA   | OCRIM   |           |  |            |            |
| MODELO  | OCRIM LAM   |           |  |            |            |
| AÑO FABRICACIÓN   | 2001  |           |  |            |            |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>   |   |           |  |            |            |
| MOTOR HP/KW   | 25 / 19   |           |  |            |            |
| VELOCIDAD (RPM)   | 1185  |           |  |            |            |
| MARCA   | SIEMENS   |           |  |            |            |
| TENSION (V)   | 440   |           |  |            |            |
| AMPERAJE (440 V)  | 29,9  |           |  |            |            |
| RODAMIENTO DELANTERO  | 6310 C3   |           |  |            |            |
| RODAMIENTO TRASERO  | 6310 C3   |           |  |            |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN   | 1 A 1,25  |           |  |            |            |
| <b>PARTES DE LA MÁQUINA</b>   |   |           | <b>DIMENSIONES</b>   |            |            |
| Rodillo de alimentación   | Rascador de limpieza  |           |  |            |            |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza   |           |  |            |            |
| Motorreductor   | Rodillo estriado  |           |  |            |            |
| Sensores  | Rodillo liso  |           |  |            |            |
| Poleas  | Cilindro neumatico  |           |  |            |            |
| Correa de transmisión   | Electrovalvulas   | PESO (KG) | ALTO (mm)  | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia  | Motor eléctrico   | 6060      | 2256   | 1493       | 2190       |
| <b>MANTENIMIENTO</b>  | <p>Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.</p> <p>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.</p> <p>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.</p> <p>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h</p> |           |  |            |            |
| <b>PRECAUCIONES</b>   | <p>Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.</p>   |           |  |            |            |
| <b>DATOS DEL FABRICANTE</b>   | <p>OCRIM</p> <p><a href="https://ocrim.com/ingles/index_en.html">https://ocrim.com/ingles/index_en.html</a></p> <p>src@ocrim.com</p>  |           |  |            |            |

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TECNICA PASAJE R3 MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE R3**

Pasaje de reducción R3 es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-18 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | ABB      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 28,3     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**



Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h



**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com

|                             |  | MOLINOS DEL ATLANTICO SAS  |           | CODIGÓ     | FT-MAN     |
|--|--|--|-----------|------------|------------|
|  |  | FICHA TECNICA PASAJE R4 MOLINO C   |           | FECHA      | 5/09/2023  |
| DESCRIPCION PASAJE R4  |  |  |           |            |            |
| Pasaje de reducción R4 es el encargado de recibir y moler para reducir el trigo medio de sus cilindros lisos |  |  |           |            |            |
| CÓDIGO   | T-MC-BM-19   |  |           |            |            |
| MARCA  | OCRIM  |  |           |            |            |
| MODELO   | OCRIM LAM  |  |           |            |            |
| AÑO FABRICACIÓN  | 2001   |  |           |            |            |
| DATOS TÉCNICOS   |  |  |           |            |            |
| MOTOR HP/KW  | 20 / 15  |  |           |            |            |
| VELOCIDAD (RPM)  | 1185   |  |           |            |            |
| MARCA  | WEG  |  |           |            |            |
| TENSION (V)  | 440  |  |           |            |            |
| AMPERAJE (440 V)   | 28,73  |  |           |            |            |
| RODAMIENTO DELANTERO   | 6214 C3  |  |           |            |            |
| RODAMIENTO TRASERO   | 6214 C3  |  |           |            |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN  | 1 A 1,25   |  |           |            |            |
| PARTES DE LA MÁQUINA   |  |  |           |            |            |
| Rodillo de alimentación  | Rascador de limpieza   |  |           |            |            |
| Rosca de alimentación  | Cepillo de limpieza  |  |           |            |            |
| Motorreductor  | Rodillo estriado   |  |           |            |            |
| Sensores   | Rodillo liso   |  |           |            |            |
| Poleas   | Cilindro neumatico   |  |           |            |            |
|  |  | DIMENSIONES  |           |            |            |
| Correa de transmisión  | Electrovalvulas  | PESO (KG)  | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia   | Motor eléctrico  | 6060   | 2256      | 1493       | 2190       |
| MANTENIMIENTO  | Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.<br>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.<br>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.<br>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h |  |           |            |            |
| PRECAUCIONES   | Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.   |  |           |            |            |
| DATOS DEL FABRICANTE   | OCRIM<br><a href="https://ocrim.com/inglese/index_en.html">https://ocrim.com/inglese/index_en.html</a><br>src@ocrim.com  |  |           |            |            |

|  |  |  |   |           |            |            |
|--|--|--|---|-----------|------------|------------|
|                                 | <b>MOLINOS DEL ATLANTICO SAS</b>   |  | CODIGÓ  | FT-MAN    |            |            |
|  | FICHA TÉCNICA PASAJE C1A MOLINO C  |  | FECHA   | 5/09/2023 |            |            |
|  |  |  | VERSIÓN   | 1         |            |            |
| <b>DESCRIPCION PASAJE C1A</b>  |  |  |   |           |            |            |
| Pasaje de compresión C1A es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos |  |  |   |           |            |            |
| CÓDIGO   | T-MC-BM-20   |  |   |           |            |            |
| MARCA  | OCRIM  |  |   |           |            |            |
| MODELO   | OCRIM LAM  |  |   |           |            |            |
| AÑO FABRICACIÓN  | 2001   |  |   |           |            |            |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>  |  |  |   |           |            |            |
| MOTOR HP/KW  | 20 / 15  |  |   |           |            |            |
| VELOCIDAD (RPM)  | 1185   |  |   |           |            |            |
| MARCA  | SIEMENS  |  |   |           |            |            |
| TENSION (V)  | 440  |  |   |           |            |            |
| AMPERAJE (440 V)   | 26,9   |  |   |           |            |            |
| RODAMIENTO DELANTERO   | 6214 C3  |  |   |           |            |            |
| RODAMIENTO TRASERO   | 6214 C3  |  |   |           |            |            |
| RELACION DE TRANSMISIÓN  | 1 A 1,25   |  |   |           |            |            |
| <b>PARTES DE LA MÁQUINA</b>  |  |  | <b>DIMENSIONES</b>  |           |            |            |
| Rodillo de alimentación  | Rascador de limpieza   |  | PESO (KG)   | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Rosca de alimentación  | Cepillo de limpieza  |  | 6060  | 2256      | 1493       | 2190       |
| Motorreductor  | Rodillo estriado   |  | <p>Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.</p> <p>Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.</p> <p>Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.</p> <p>Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h</p> |           |            |            |
| Sensores   | Rodillo liso   |  |   |           |            |            |
| Poleas   | Cilindro neumatico   |  |   |           |            |            |
| Correa de transmisión  | Electrovalvulas  |  |   |           |            |            |
| Correa de potencia   | Motor eléctrico  |  |   |           |            |            |
| <b>MANTENIMIENTO</b>   |  |  |   |           |            |            |
| <b>PRECAUCIONES</b>  | Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo. |  |   |           |            |            |
| <b>DATOS DEL FABRICANTE</b>  | OCRIM<br><a href="https://ocrim.com/inglese/index_en.html">https://ocrim.com/inglese/index_en.html</a><br>src@ocrim.com  |  |   |           |            |            |

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

**FICHA TECNICA PASAJE C1B MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE C1B**

Pasaje de compresión C1B es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-21 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | SIEMENS  |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 26,9     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.

Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.

Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.

Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**MANTENIMIENTO****PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com





## MOLINOS DEL ATLANTICO SAS

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

### FICHA TECNICA PASAJE C2 MOLINO C

#### DESCRIPCION PASAJE C2

Pasaje de compresión C2 es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-22 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

#### DATOS TÉCNICOS

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 23 / 17  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | ABB      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 27,3     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

#### PARTES DE LA MÁQUINA

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

#### DIMENSIONES

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

#### MANTENIMIENTO

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

#### PRECAUCIONES

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

#### DATOS DEL FABRICANTE

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com



**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TECNICA PASAJE C3 MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE C3**

Pasaje de compresión C3 es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-23 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | ABB      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 25,1     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.

Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.

Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.

Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**MANTENIMIENTO****PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com



**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TECNICA PASAJE C4 MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE C4**

Pasaje de compresión C4 es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-24 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | ABB      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 29,2     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumatico   |

**DIMENSIONES**

|                       |                 |           |           |            |            |
|-----------------------|-----------------|-----------|-----------|------------|------------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | PESO (KG) | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico | 6060      | 2256      | 1493       | 2190       |

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.

Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.

Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.

Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**MANTENIMIENTO****PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com



**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

**FICHA TECNICA PASAJE C5 MOLINO C****DESCRIPCION PASAJE C5**

Pasaje de compresión C5 es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos



|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-25 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | WEG      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 27,5     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/ingles/index\\_en.html](https://ocrim.com/ingles/index_en.html)  
src@ocrim.com

**MOLINOS DEL ATLANTICO SAS**

CODIGÓ

FT-MAN

FECHA

5/09/2023

VERSIÓN

1

## FICHA TECNICA PASAJE C6 MOLINO C

**DESCRIPCION PASAJE C6**

Pasaje de compresión C6 es el encargado de recibir y moler para comprimir el trigo medio de sus cilindros lisos

|                 |            |
|-----------------|------------|
| CÓDIGO          | T-MC-BM-26 |
| MARCA           | OCRIM      |
| MODELO          | OCRIM LAM  |
| AÑO FABRICACIÓN | 2001       |

**DATOS TÉCNICOS**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| MOTOR HP/KW             | 20 / 15  |
| VELOCIDAD (RPM)         | 1185     |
| MARCA                   | WEG      |
| TENSION (V)             | 440      |
| AMPERAJE (440 V)        | 29,2     |
| RODAMIENTO DELANTERO    | 6214 C3  |
| RODAMIENTO TRASERO      | 6214 C3  |
| RELACION DE TRANSMISIÓN | 1 A 1,25 |

**PARTES DE LA MÁQUINA**

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Rodillo de alimentación | Rascador de limpieza |
| Rosca de alimentación   | Cepillo de limpieza  |
| Motorreductor           | Rodillo estriado     |
| Sensores                | Rodillo liso         |
| Poleas                  | Cilindro neumático   |

**DIMENSIONES**

|                       | PESO (KG)       | ALTO (mm) | ANCHO (mm) | LARGO (mm) |      |
|-----------------------|-----------------|-----------|------------|------------|------|
| Correa de transmisión | Electrovalvulas | 6060      | 2256       | 1493       | 2190 |
| Correa de potencia    | Motor eléctrico |           |            |            |      |

**MANTENIMIENTO**

Revisión de ajuste de rodillos/ cilindros por desgaste de estos.  
Revisión de amperaje del motor eléctrico por pasaje para seguimiento de corrientes por cambios y desgaste de los rodillos.  
Cambio de rodillos por cumplimiento de horas.  
Cambio de rodamientos 22315 EK con su sistema de manguito completo para los rodillos a las 8000 h

**PRECAUCIONES**

Realizar las intervenciones en los pasajes de molienda con el banco totalmente parada, ya que se pueden ocasionar atrapamientos de manos y diferentes partes del cuerpo, ocasionando la muerte, tener el pelo recogido en caso de tenerlo largo.

**DATOS DEL FABRICANTE**

OCRIM  
[https://ocrim.com/inglese/index\\_en.html](https://ocrim.com/inglese/index_en.html)  
src@ocrim.com

