
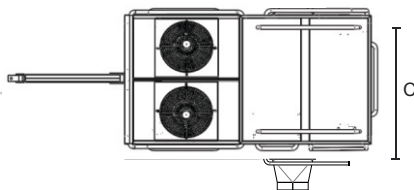
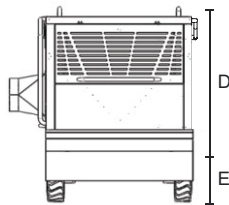
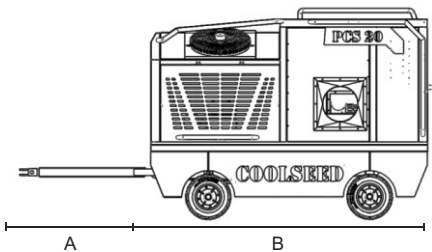


EQUIPO DE AIREACIÓN ARTIFICIAL DE SILOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GCH 20

DATOS ELÉCTRICOS	Opciones para limentación eléctrica		380 V	trifasico	50/60 Hz	SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN							
					440 V	trifasico	60 Hz	1. CLP con pantalla táctil 2. Inversor de frecuencia 3. Interruptores de activación y operación 4. Controladores digitales de temperatura					
	Potencia	29,8 kW	380 V	In (A)	53,3	 <p>La tecnología touch screen facilita la visualización de la información, con una navegación intuitiva y registro de incidencias.</p>							
			440 V	In (A)	53,3								
	Distância		(m)		50					100	150	*Para una caída de tensión del 3% desde el cuadro alimentador hasta la máquina **Variación de tensión admisible +10% y -7%	
	380V*	Sección del conductor / Cable AFUMEX 0,6/1kv 3x(mm²)		10	16					25			
		Sección del conductor tierra/ Aterramiento		10	16					16			
	440V*	Sección del conducto / Cable AFUMEX 0,6/1kv 3x(mm²)		10	16					25			
		Sección del conducto tierra / Aterramiento		10	16					16			
	Aterramiento < 5 Ohm												
CAPACIDAD FRIGORÍFICA				80 kW						60.606		Kcal/h	
DESEMPENHOS ESPERADOS	Silos 1800(t)	Resf. Dinámico (t/h)			Resf. Estático (t/24h)					Para un aumento de temperatura de 12 a 15°C en la masa de semillas. El rendimiento depende de las condiciones ambientales (ecuatorial, tropical o subtropical) y otras condiciones de almacenamiento			
		Caliente	Moderado	Frio	Caliente	Moderado	Frio						
4	5	6	100	135	170								
Consumo de energía eléctrica (KWh/t)		3 a 5			5	3	1,5						
Unidad condensadora	Dos circuitos frigoríficos independientes, con filtros secadores y acumulador de succión.				Condensación por aire mediante dos ventiladores axiales de 1550W/IV/60 o 50 Hz controlados automáticamente por la presión de condensación.								
	Dos compresores tipo hermético, alternativo o rotativo, de 5 HP cada uno, con gas R438A o R22.				Dos serpentinas aletadas de aluminio con una etapa independiente, circuitos frigoríficos y colectores de tubos de cobre.								
Unidad evaporadora	Dos circuitos frigoríficos independientes, con válvulas de expansión termostáticas y acumulador de succión.				Expansión directa en dos etapas mediante serpentín, ventilador centrífugo tipo Limit Load de alta eficiencia, con flujo y presión variables de 0 a 100%.								
	Dos serpentines aletados de aluminio con dos etapas independientes, válvula de expansión termostática, circuitos frigoríficos y colectores de tubos de cobre.												
Protecciones eléctricas		Sub y sobretensión		Falta de fase		Sobrecorriente y cortocircuito							
Protecciones mecánicas		Baja presión		Alta presión		Descongelamiento							
Datos dimensionales	Diametro ducto (mm)		500		Rodas aro	10 "		El equipo es móvil y debe instalarse sobre una superficie nivelada al aire libre, sin obstrucciones para el aire de condensación, y debe estar conectado a tierra (con una resistencia menor a 5 Ohms).					
	Peso total (Kg)		1640										
	DIMENSIONES (mm)					AMV	Mínima			Recomendada			
	A	B	C	D	E		8			12			

VISTAS LATERAL X FRONTAL X SUPERIOR



GCH 20

