

Nombre de la pieza	Nombre de la pieza
--------------------	--------------------

Plano de la pieza

OPERACIONES	TIEMPO
Fase 1	Tiempo estimado
Fase 2	Tiempo estimado
Fase 3	Tiempo estimado

## Descripción

### 1. Fase 1

#### 1.1 Descripción del material

#### 1.2 Proceso para obtener el material

HERRAMIENTA	PARAMETROS	TIEMPO
Descripción de herramienta	Parámetros de trabajo de la herramienta	Tiempo de trabajo

### 2. Fase 2

#### 2.1 Montaje de pieza de trabajo en maquina

#### 2.2 Herramienta

Nombre de herramienta	Imagen ilustrativa	Parámetros	Operación
Referencia de la herramienta	foto	Parámetros de trabajo de la herramienta	Operación que realiza la herramienta

### 2.3 Código máquina

Código G Y M para realizar esta operación si es en CNC

*Se muestra una imagen ilustrativa de como queda la pieza luego de esta operación*

(si la pieza tiene mas de dos fase se repite el proceso de la fase 2, al igual que si el material no requiere de corte para la pieza se omite la fase 1)

**¡PIEZA TERMINADA!**