

1. HOJAS DE RUTA

1.1. Ensamble general

<https://youtu.be/6m0rqO3dqE>

Hoja de ruta			1
Denominación: 01-00-00		N° plano: 1/26	
Fase	Operación	Descripción	T. Operación [min]
1	Trasladar	Tomar los subconjuntos 01-SM-00-00, 01-SR-00-00, 01-E-00-00, 01-ST-00-00, 01-SD-00-00 previamente armados y moverlos al sitio de instalación.	Variable
2	Posicionar el tanque	Poner el subconjunto tanque en el sitio de instalación usando una grúa telescópica con capacidad de una tonelada-	60
3	Posicionar la rueda	Poner el subconjunto rueda en su sitio usando una grúa telescópica con capacidad de una tonelada y las dos chumaceras.	60
4	Posicionar el motor	Poner el subconjunto motor en su sitio usando una grúa telescópica con capacidad de una tonelada, sin conectarlo al eje.	60
5	Posicionar entrada y salida	Tomar los dos subconjuntos (entrada y salida) con dos operarios y colocarlos en su sitio	20
6	Fijar la estructura	Usar los pernos para fijar la entrada y la salida a la estructura del tanque.	15
7	Conectar el motor	Unir el sistema motriz al eje mediante el uso del acople y la cuña, usando un nivel laser para asegurar la correcta alineación.	25
8	Llenado	Llenar el tanque de agua y hacer una prueba de encendido	60
Total:			300 + Variable
Observaciones:			

1.8. Construcción del soporte (01-S-02-00)

Hoja de ruta			8
Denominación: 01-S-02-00		N° plano: 18-20 /26	
Fase	Operación	Descripción	T. Operación [min]
1	Cote de perfiles	Tomar los perfiles y recortarlos como indica el plano, siguiendo la H.I.1	60
2	Cote de lamina	Tomar una lámina y recortarla como indica el plano, siguiendo la H.I.5	10
3	Perforar	Tomar 01-S-02-01, 01-S-02-03 y perforar los agujeros como indica el plano, siguiendo la H.I.6	25
4	Soldar	Tomar las piezas cortadas y soldarlas como indica el plano (se sugiere iniciar con la base), siguiendo la H.I.8	60
5	Pintar	Tomar la estructura y pintarla siguiendo la H.I.9	60
Total:			215
Observaciones:			

1.9. Construcción del soporte (01-S-03-00)

Hoja de ruta			9
Denominación: 01-S-03-00		N° plano: 21-23/26	
Fase	Operación	Descripción	T. Operación [min]
1	Cote de perfiles	Tomar los perfiles y recortarlos como indica el plano, siguiendo la H.I.1	60
		Tomar la tubería y recortarla como indica el plano N° 11/26, siguiendo la H.I.1	10
2	Cote de lamina	Tomar una lámina y recortarla como indica el plano, siguiendo la H.I.5	10
3	Perforar	Tomar 01-S-03-03 y perforar los agujeros como indica el plano, siguiendo la H.I.6	20
4	Soldar	Tomar las piezas cortadas y soldarlas como indica el plano (se sugiere iniciar con la base), siguiendo la H.I.8	60
5	Pintar	Tomar la estructura y pintarla siguiendo la H.I.9	60
Total:			220
Observaciones:			

1.14. Construcción del soporte de la rueda (01-R-00-00)

Hoja de ruta			14
Denominación: (01-R-00-00)		N° plano: 3-4/26	
Fase	Operación	Descripción	T. Operación [min]
1	Cote de platinas	Tomar las platinas recortarlos como indica el plano, siguiendo la H.I.1	60
2	Cote de lamina	Tomar una lámina y recortarla como indica el plano, siguiendo la H.I.2	30
3	Doblar	Tomar 01-R-01-00 y doblarlo indica el plano, siguiendo la H.I.3	20
4	Curvar	Tomar la pieza (01-R-02-03) y curvarla hasta crear media circunferencia, siguiendo la H.I.4	30
4	Soldar	Tomar las piezas cortadas y soldarlas como indica el plano (se sugiere iniciar con los cajones aparte y con el soporte de la rueda), siguiendo la H.I.8	60
5	Pintar	Tomar la estructura y pintarla siguiendo la H.I.9	60
		Total:	260
Observaciones:			

1. HOJAS DE INSTRUCCIONES

1.1. Corte longitudinal con sierra circular

Hoja de instrucciones		1/9
Maquina: Sierra circular		
Fase	Descripción	T. Operación [min]
1	Tomar el perfil y marcar la longitud requerida.	5
2	Debe hacer andar la sierra y cuando el disco tome una velocidad pareja se puede comenzar a cortar.	-
3	Mover el perfil lentamente y avanzar con regularidad según el sonido.	15
4	Apagar el equipo.	-
Total:		20
Observaciones:		

1.2. Corte de contornos con sierra circular

Hoja de instrucciones		2/9
Maquina: Sierra circular		
Fase	Descripción	T. Operación [min]
1	Tomar la lámina y marcar el contorno requerido procurando usar eficientemente todo el material.	15
2	Debe hacer andar la sierra y cuando el disco tome una velocidad pareja se puede comenzar a cortar.	-
3	Mover la sierra siguiendo el contorno dibujado y avanzar con regularidad según el sonido.	15
4	Apagar el equipo.	-
Total:		30
Observaciones:		

1.3. Doblado de laminas

Hoja de instrucciones		3/9
Maquina: Maquina dobladora de metal		
Fase	Descripción	T. Operación [min]
1	Tomar la lámina y marcar la línea que se desea doblar.	10
2	Poner la lámina en la máquina.	-
3	Ejecutar los dobleces necesarios, según el plano.	20
4	Apagar el equipo.	-
Total:		30
Observaciones:		

