

## ANEXO B FICHA TECNICA MATERIAL DE IMPRESIÓN 3D

Nombre comercial: MatterHackers Nylon X Carbon Fiber Filament

Materia prima: Poliamida reforzada con fibra de carbono

Designación: Aplicaciones de impresión 3D

Fabricante: MatterHackers, Inc.

### Tabla B1

#### *Especificaciones del material*

Propiedad	Valor	Método de prueba-ISO
Densidad	1.00 $g/cm^3$	1183
Punto de fusión	180 °C	11357
Módulo de tracción	6000 <i>Mpa</i>	527
Fuerza de tensión	100 <i>Mpa</i>	527
Fuerza de impacto	60 $kJ/m^2$	179/2-1Eu
Dureza de la orilla	110 <i>Mpa</i>	2039-1
Temperatura de deflexión de calor	155 °C	75
Coefficiente de expansión térmica	0.5 $10^{-4}/K$	11359
Temperatura máxima de uso. A largo plazo	90 – 120 °C	2578
Temperatura máxima de uso. Termino corto	150 °C	2578D
Resistencia dieléctrica	-	IEC 60243
Resistividad volumétrica específica	HB	IEC 60243
Contracción del molde lineal	0.3	294

Nota. Adaptado de *MatterHackers pro series filament*  
<<https://www.matterhackers.com/store/c/pro-series-filament/NylonX>>